

Erfahrungsaustauschkreis im Rahmen des GPSG Festlegung	EK 1
---	-------------

Thema	Inverkehrbringen von Standmixern in Verbindung mit der GS-Zeichen-Zuerkennung. Vereinheitlichung der Anforderungen an Standmixern bei der GS-Zeichen-Zuerkennung durch zugelassene Stellen. Ergebnis des Umlaufverfahrens 04-228
<i>Subject</i>	<i>Placing on the market of stand mixers in conjunction with the GS-mark approval. Standardization of the requirements for stand mixers for GS-mark approval by certified bodies. Result of the circulation procedure 04-228</i>
Stichwort	vorhersehbare Fehlanwendung
Bezug Norm, Abschnitt Gesetz, Richtlinie	§ 4 Abs. 1 (vorhersehbare Fehlanwendung und Anforderungen der Niederspannungs-Richtlinie 73/23/EWG) und § 7 Abs. 1 (GS-Zeichen-Zuerkennung) Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (GPSG) in Verbindung mit DIN EN 60335-1 und DIN EN 60335-2-14 Abschnitt 20.2 und 20.104
Umlaufpapiere Sitzung	235-04; 237-04; 267-05, Punkt 8.1
Frage	Welche gesetzlichen Anforderungen werden an die Konstruktion von Standmixern grundsätzlich gestellt und sind als Voraussetzungen bei der GS-Zeichen-Zuerkennung einzuhalten ?
<i>Question</i>	<i>Which legal requirements apply in principle for the construction of stand mixers and are to be observed for a GS-mark approval?</i>
Lösungs- Vorschlag	Um eine Gleichbehandlung aller GS-Prüfstellen bei der GS-Zeichen-Zuerkennung für Standmixer zu erreichen, wird folgende Vorgehensweise festgelegt: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Bei der GS-Zeichen-Zuerkennung müssen die mechanischen Gefährdungen sowohl beim möglichen Eingreifen in den Behälter des Mixgerätes als auch bei dem möglichen Betätigen des Schneidwerkzeuges <u>ohne</u> Behälter berücksichtigt werden. ✓ Hierbei sind technische Maßnahmen zur Gefahrenabwehr durchzuführen. Hinweisende Sicherheitstechnik ist nur entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen in Ausnahmefällen möglich. ✓ Bezüglich der bereits erteilten Zertifikate für entsprechend zu beanstandende Gerätekonstruktionen besteht eine Übergangsfrist von 6 Monaten (bis zum 31. Januar 2005).

Proposal for solution

In order to reach an equal treatment of all GS test houses at the GS-mark awarding for stand mixers, the following proceeding is specified:

- ✓ *For GS-mark approval mechanical hazards have to be considered both of the possible reach into the container of the mixer as well as the possible operation of the cutting tool without container.*
- ✓ *Here technical measures are to be accomplished to avoid hazards. Indicating safety technique is possible only according to the legal regulations in exceptional cases.*
- ✓ *Concerning already issued certificates for not acceptable constructions a transitions period of 6 months (until 31 January 2005) applies.*

Entscheidung

Lösungsvorschlag wird angenommen.

15.09.2004

267-05, Punkt 8.1

Zur Ergänzung und Klarstellung wird der UK 511.7-Beschluss (DKE-Schriftstück 511.7_04-0023) dem EK1-Beschluss hinzugefügt. Der Beschluss wird bestätigt

05.04.2005

Decision

Proposal for solution is accepted.

2004-09-15